

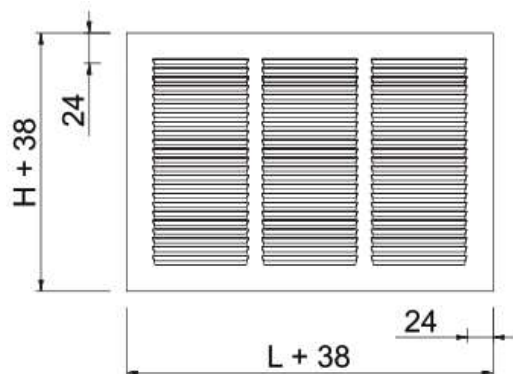


## Вентиляционные штампованные решетки SCV



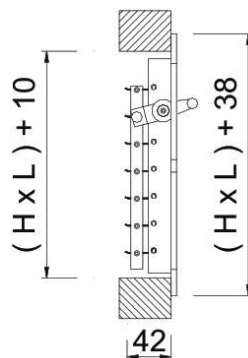
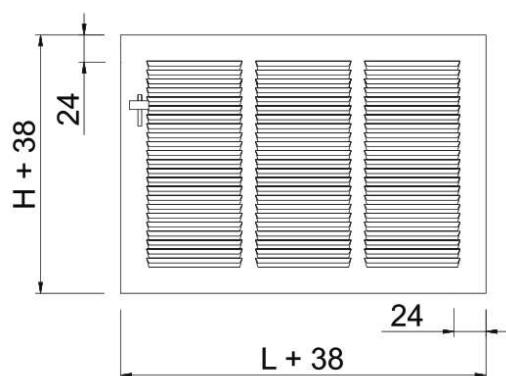
**MADEL®**

Вентиляционные решетки **SCV** предназначены для использования в системах кондиционирования, вентиляции и отопления. Решетки устанавливаются в стенах.

**SCV**

**КЛАССИФИКАЦИЯ**

**SCV** Решетка с отклоняющимися горизонтальными пластинами, обеспечивающая распределение воздушного потока в одном направлении.

**CCV** Содержащая регулируемую заслонку с наружной ручкой для изменения степени открывания заслонки.

**CCV**

**МАТЕРИАЛ**

Решетки изготовлены из стали.

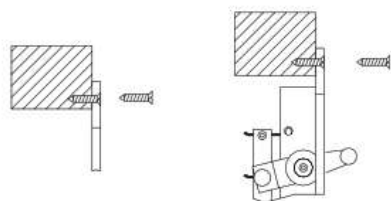
**КРЕПЛЕНИЕ**

**(Т)** Для крепления используются винты.

**ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ**

**M9006** Покрытие лаком серого цвета.

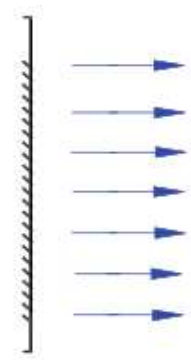
**M9016** Покрытие лаком белого цвета.

**ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ (Т)**


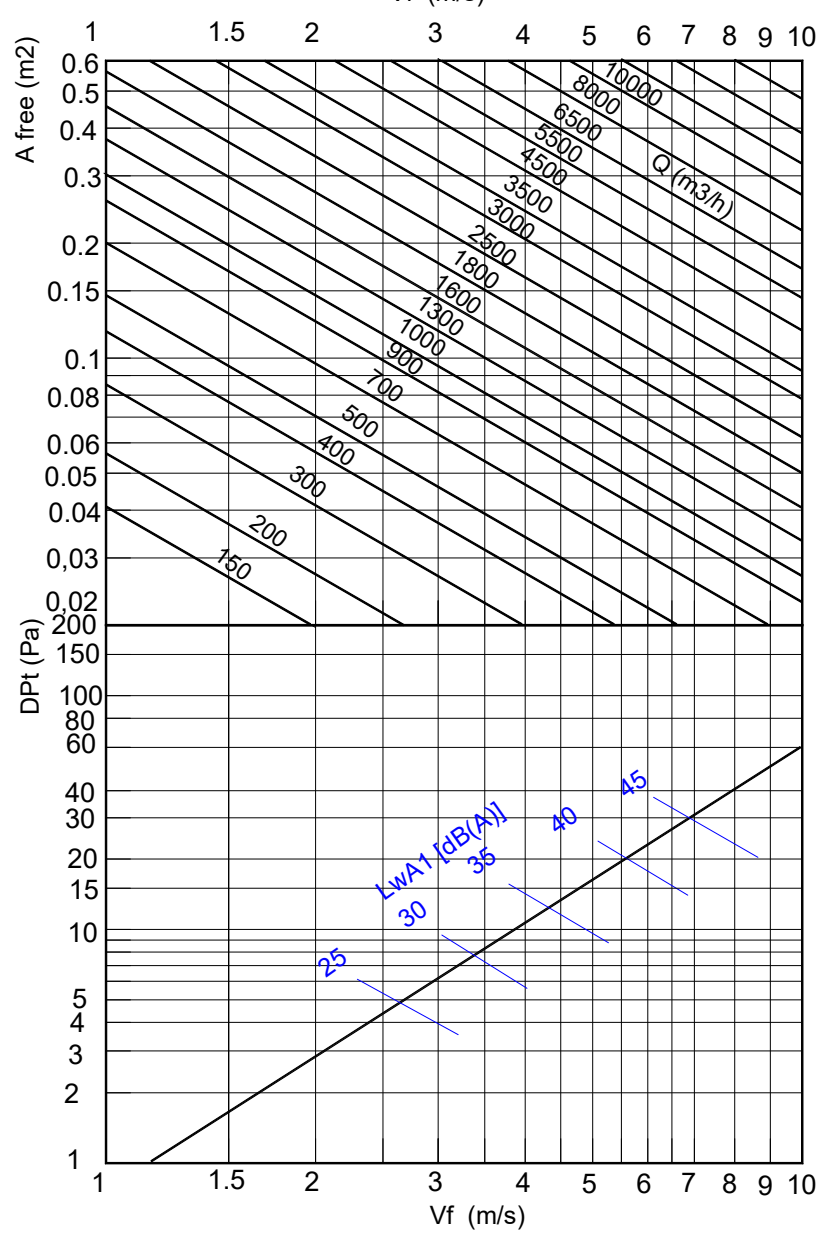
## SCV SERIES

Площадь живого сечения (m<sup>2</sup>)

L \ H	100	150	200	250	300	400
100	0,007					
150	0,011	0,017				
200	0,014	0,023	0,029			
250	0,018	0,028	0,038	0,049		
300	0,021	0,033	0,043	0,054	0,065	0,086
400	0,029	0,044	0,058	0,073	0,087	0,117
500	0,036	0,055	0,073	0,091	0,109	0,145
600	0,045	0,070	0,095	0,121	0,146	



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



Рекомендуемая скорость

Vmin m/s	Vmax m/s
2	3.5

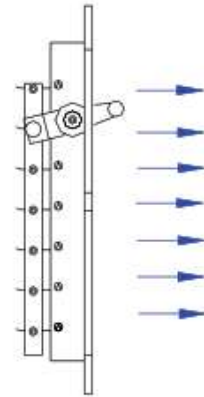
Определение расхода воздуха  
 Определяя расчетную скорость  $V_f$  в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость  $V_{fmed}$ .

$$Q(l/s) = V_{fmed}(m/s) * A_{free}(m^2) * 1000$$

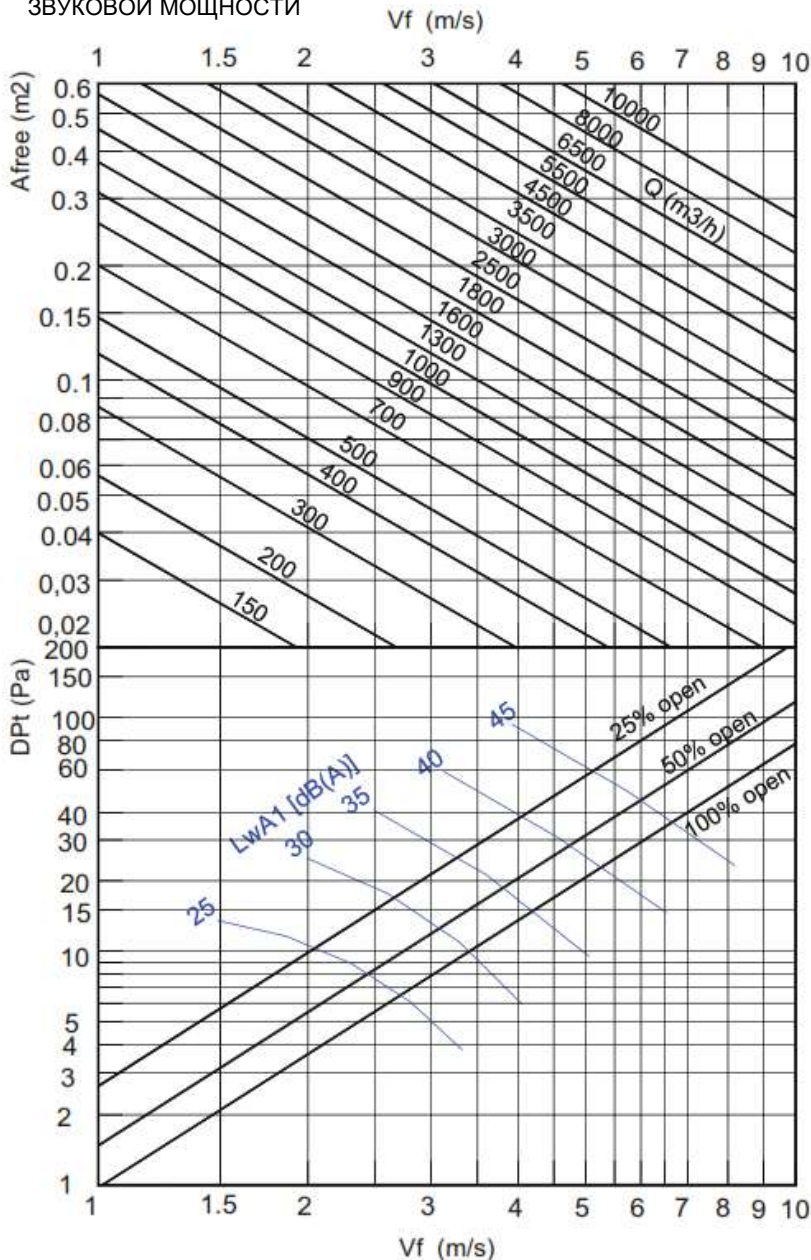
$$Q(m^3/h) = V_{fmed}(m/s) * A_{free}(m^2) * 3600$$

Площадь живого сечения (m<sup>2</sup>)

L \ H	100	150	200	250	300	400
100	0,007					
150	0,011	0,017				
200	0,014	0,023	0,029			
250	0,018	0,028	0,038	0,049		
300	0,021	0,033	0,043	0,054	0,065	0,086
400	0,029	0,044	0,058	0,073	0,087	0,117
500	0,036	0,055	0,073	0,091	0,109	0,145
600	0,045	0,070	0,095	0,121	0,146	



РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



Рекомендуемая скорость

Vmin m/s	Vmax m/s
2	3.5

Определение расхода воздуха  
 Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

$$Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$$

$$Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$$