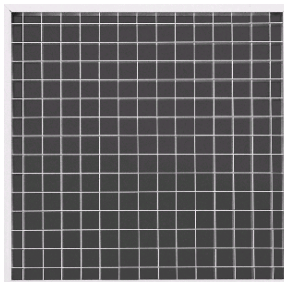
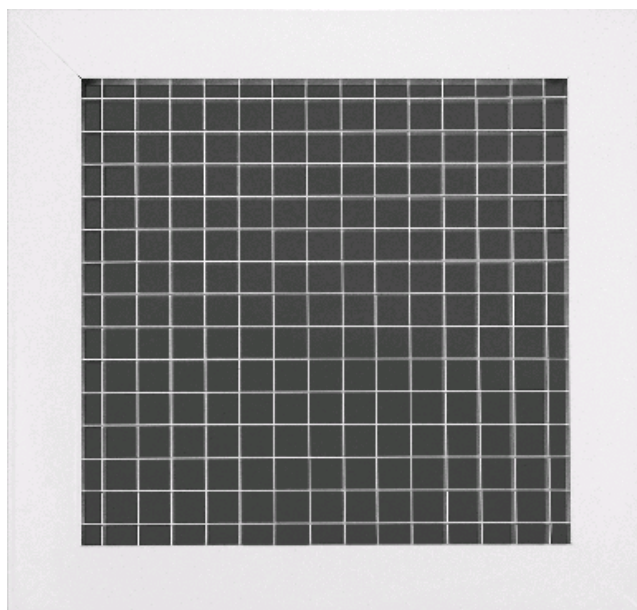


MADEL®



## Растровые решетки RMT



MADEL®

Вентиляционные решетки **RMT** предназначены для использования в системах кондиционирования, вентиляции и отопления.

Их устанавливают в стенах или подвесных потолках.

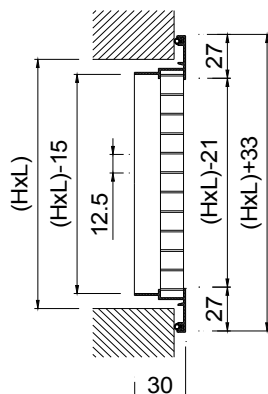
Модели:

**RMT**

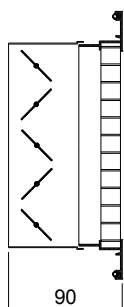
**RMT-KLIN**

**RMT-MOD**

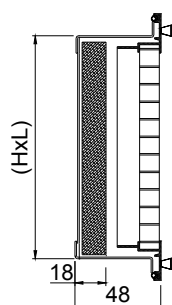
### RMT-A



### RMT-A+SP



### RMT-A+PFT



## RMT

### КЛАССИФИКАЦИЯ

**RMT-A** Растровая решетка с ячейками размером 13 x 13 мм.

### МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.

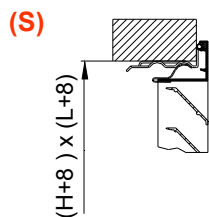
### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**SP** Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях, выполнен из стали и окрашен в черный цвет.

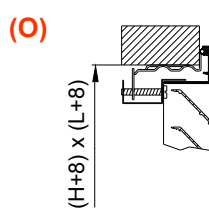
**PFT** Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект : сетка и фильтр (K/8 эффективность EN 779 G3)

**CM** Монтажная рама, выполнена из стали (состоит из 4-х элементов)

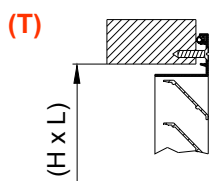
## КРЕПЛЕНИЕ



**(S)** Для крепления используются зажимы (стандартный вариант при поставке). Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка CM. При установке решетки, оборудованной крепежной рамкой, размеры H и L необходимо увеличить на 8 мм.



**(O)** Для крепления используются скрытые болты. Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка CM. При установке решетки, оборудованной крепежной рамкой, размеры H и L необходимо увеличить на 8 мм.



**(T)** Для крепления используются винты.

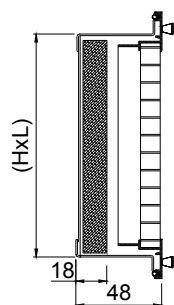
## ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**AA** Анодированный алюминий

**M9016** Покрытие лаком белого цвета.

**R9010** Матовый белый цвет.

**RMT-A+PFT**



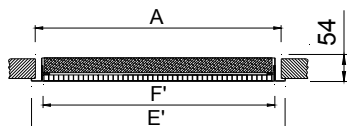
## RMT-KLIN

### КЛАССИФИКАЦИЯ

**RMT-KLIN** Решетка имеющая съемную панель для легкого обслуживания.

**RMT-45-KLIN** Решетка с ячейками под углом 45°.

### RMT-KLIN /RMT-KLIN +PFT



### RMT-KLIN

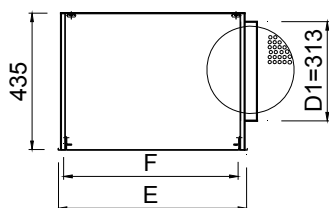
L x H	E	A	F
600	595	569	545
625	620	594	570
675	670	644	620

L x H	E	A	F
600 x 300	595 x 295	569 x 269	545 x 245

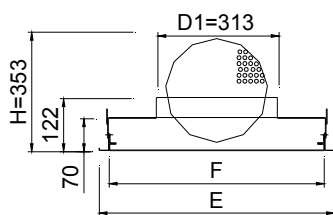
### RMT-45-KLIN

	E	A	F
600	595	569	545
625	620	594	570

### PLFZ/L/...-R



### PLFZ...-R



	E	F	D1
600	595	545	313
625	620	570	313
675	670	620	313

L x H	E	F	D1
600 x 300	595 x 295	569 x 269	248

### МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия и стали. Все решетки имеют уплотнение с задней стороны рамы решетки, обеспечивающей воздухопроницаемость по периметру рамы с потолком, стеной, воздуховодом.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**PFT** Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект: сетка и фильтр. (К/8 эффективность EN 779 G3)

**PLFZ** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением, выполнен из гальванизированной стали.

**...-R** Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением (с заслонкой), выполнен из гальванизированной стали.

**.../L/** Пленум-бокс с боковым круглым Подсоединением.

**.../AIS/** Пленум-бокс с теплозвуковой изоляцией из вспененного материала, имеющего коэффициент теплопроводности 0,04 w/mk. Этот материал соответствует требованиям следующих технических условий на огнестойкость :

UNE 23-727 M2

NFP 92-501 M2

DIN 4102 M2



## КРЕПЛЕНИЕ

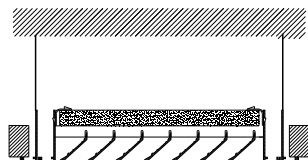
1) Стержни для подвешивания решетки к потолку.

## ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

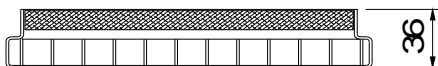
**M9016** Покрытие лаком белого цвета.

**R9010** Матовый белый цвет.

(1)



### RMT-MOD-PFT



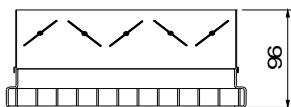
### RMT-MOD

595x295
595x595
620x620

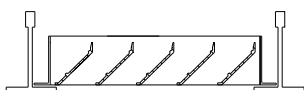
### RMT-45-MOD

595x595
---------

### RMT-MOD+SP



(1)



## RMT-MOD

### КЛАССИФИКАЦИЯ

**RMT-MOD** Решетка растровая (ячейками 13x13мм), рассчитанная для установки вместо плиты фальш-потолка.

**RMT-45-MOD** Решетка с ячейками под углом 45°.

### МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия и стали.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

**PFT** Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект: сетка и фильтр. (К/8 эффективность EN 779 G3)

**SP** Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях, выполнен из стали и окрашен в черный цвет.

### КРЕПЛЕНИЕ

1) Установка вместо плиты фальш-потолка.

### ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

**AA** Анодированный алюминий.

**M9016** Покрытие лаком белого цвета.

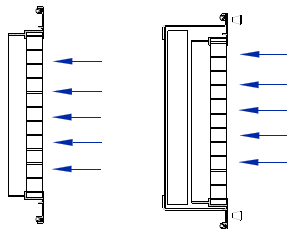
**R9010** Матовый белый цвет.

# RMT

Площадь живого сечения, m<sup>2</sup>

H \ L	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,009	0,013	0,017	0,021	0,025	0,028	0,032	0,036	0,043	0,05	0,056	0,064	0,072
150	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,058	0,070	0,08	0,092	0,104	0,116
200	0,022	0,030	0,038	0,047	0,055	0,064	0,072	0,080	0,097	0,11	0,128	0,144	0,160
250	0,028	0,038	0,049	0,06	0,071	0,081	0,092	0,103	0,124	0,142	0,162	0,184	0,206
300	0,034	0,047	0,060	0,073	0,086	0,099	0,112	0,125	0,151	0,172	0,198	0,224	0,250
350	0,040	0,055	0,071	0,086	0,101	0,117	0,132	0,147	0,178	0,202	0,234	0,264	0,294
400	0,046	0,064	0,081	0,099	0,117	0,134	0,152	0,169	0,205	0,234	0,268	0,304	0,338
450	0,052	0,072	0,092	0,112	0,132	0,152	0,172	0,192	0,232	0,264	0,304	0,344	0,384
500	0,058	0,080	0,103	0,125	0,147	0,169	0,192	0,214	0,258	0,294	0,338	0,384	0,428
600	0,070	0,097	0,124	0,151	0,178	0,205	0,231	0,258	0,312	0,356	0,410	0,462	0,516

RMT-A RMT-A+PFT



Рекомендуемая скорость.

V <sub>min</sub> m/s	V <sub>max</sub> m/s
1,5	3

Определение расхода воздуха  
 Определяя расчетную скорость Vf  
 в различных точках решетки, находим  
 среднюю расчетную скорость Vf<sub>med</sub>.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

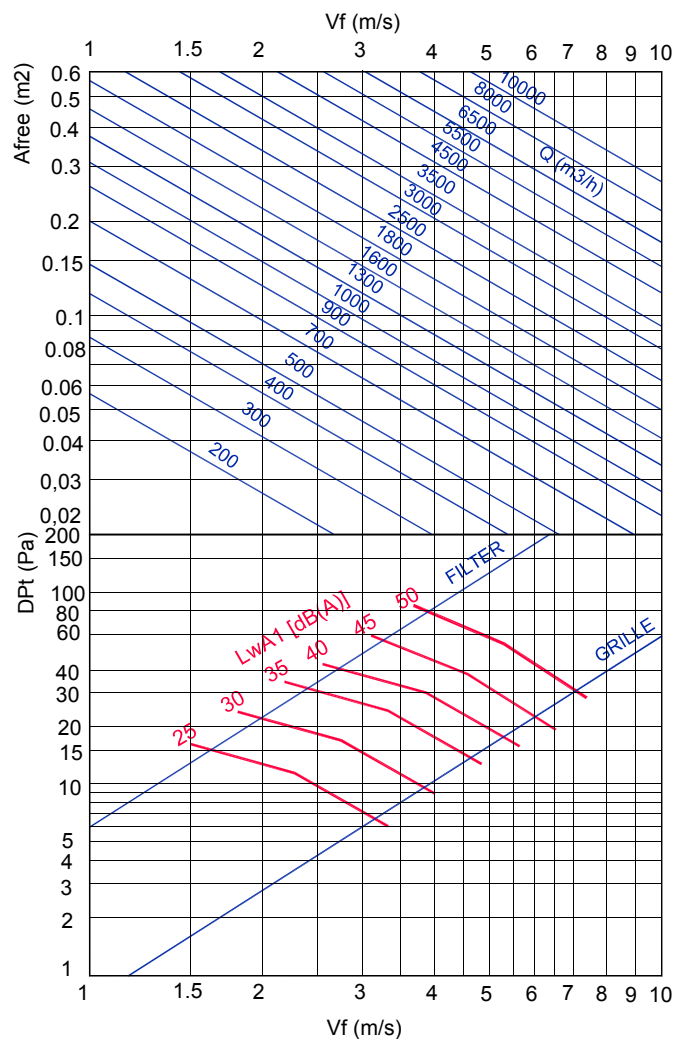
Поправочный коэффициент для  
 параметра Lwa1

A <sub>free</sub> m <sup>2</sup>	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

живого сечения решетки A<sub>free</sub> = 0,1m

$$Lwa = Lwa1 + Kf$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ  
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

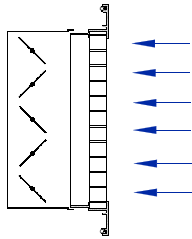


RMT

Площадь живого сечения, м<sup>2</sup>

H \ L	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,009	0,013	0,017	0,021	0,025	0,028	0,032	0,036	0,043	0,05	0,056	0,064	0,072
150	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,058	0,070	0,08	0,092	0,104	0,116
200	0,022	0,030	0,038	0,047	0,055	0,064	0,072	0,080	0,097	0,11	0,128	0,144	0,160
250	0,028	0,038	0,049	0,06	0,071	0,081	0,092	0,103	0,124	0,142	0,162	0,184	0,206
300	0,034	0,047	0,060	0,073	0,086	0,099	0,112	0,125	0,151	0,172	0,198	0,224	0,250
350	0,040	0,055	0,071	0,086	0,101	0,117	0,132	0,147	0,178	0,202	0,234	0,264	0,294
400	0,046	0,064	0,081	0,099	0,117	0,134	0,152	0,169	0,205	0,234	0,268	0,304	0,338
450	0,052	0,072	0,092	0,112	0,132	0,152	0,172	0,192	0,232	0,264	0,304	0,344	0,384
500	0,058	0,080	0,103	0,125	0,147	0,169	0,192	0,214	0,258	0,294	0,334	0,374	0,414
600	0,070	0,097	0,124	0,151	0,178	0,205	0,231	0,258	0,312	0,356	0,410	0,462	0,516

RMT-A+SP



Рекомендуемая скорость.

V <sub>min</sub> m/s	V <sub>max</sub> m/s
1,5	3

Определение расхода воздуха  
 Определяя расчетную скорость Vf  
 в различных точках решетки, находим  
 среднюю расчетную скорость Vf<sub>med</sub>.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3/\text{h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2) * 3600$$

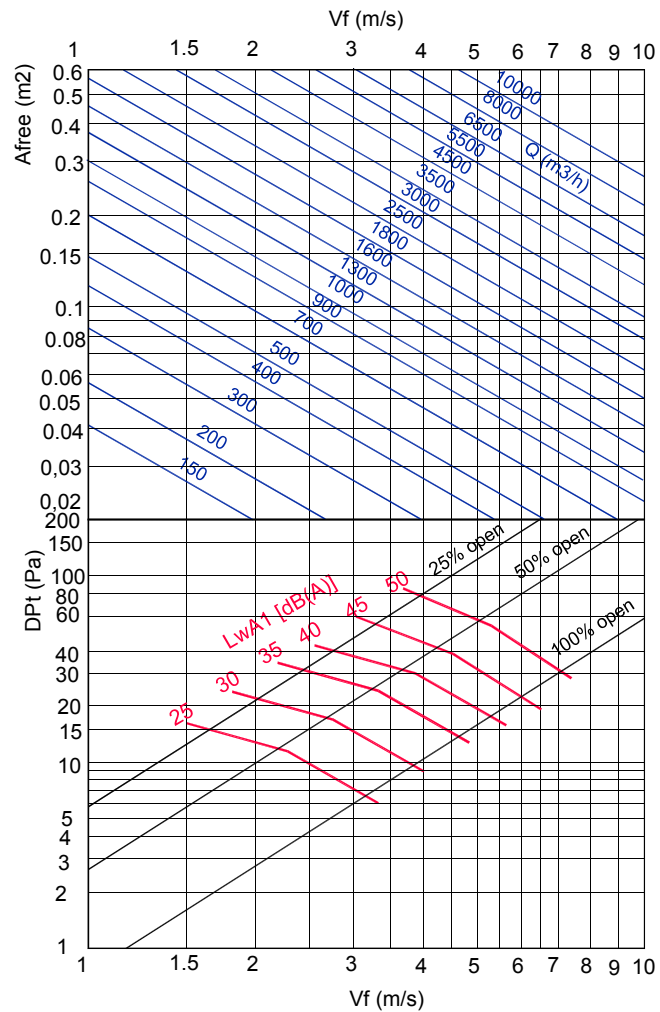
Поправочный коэффициент для  
 параметра L<sub>wa1</sub>

A <sub>free</sub> m <sup>2</sup>	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
L <sub>wa1</sub> (kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

живого сечения решетки A<sub>free</sub> = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ  
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ





## RMT-KLIN

Площадь живого сечения, м<sup>2</sup>

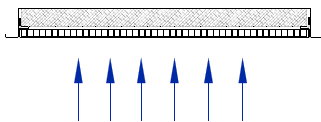
### RMT-KLIN

L x H	
600x600	0,290
625x625	0,302
675x675	0,326

### RMT-45-KLIN

L x H	
600x600	0,290
625x625	0,302

### RMT-KLIN + PFT



Рекомендуемая скорость.

V <sub>min</sub> m/s	V <sub>max</sub> m/s
1,5	3

Определение расхода воздуха

Определяя расчетную скорость V<sub>f</sub> в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость V<sub>fmed</sub>.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 3600$$

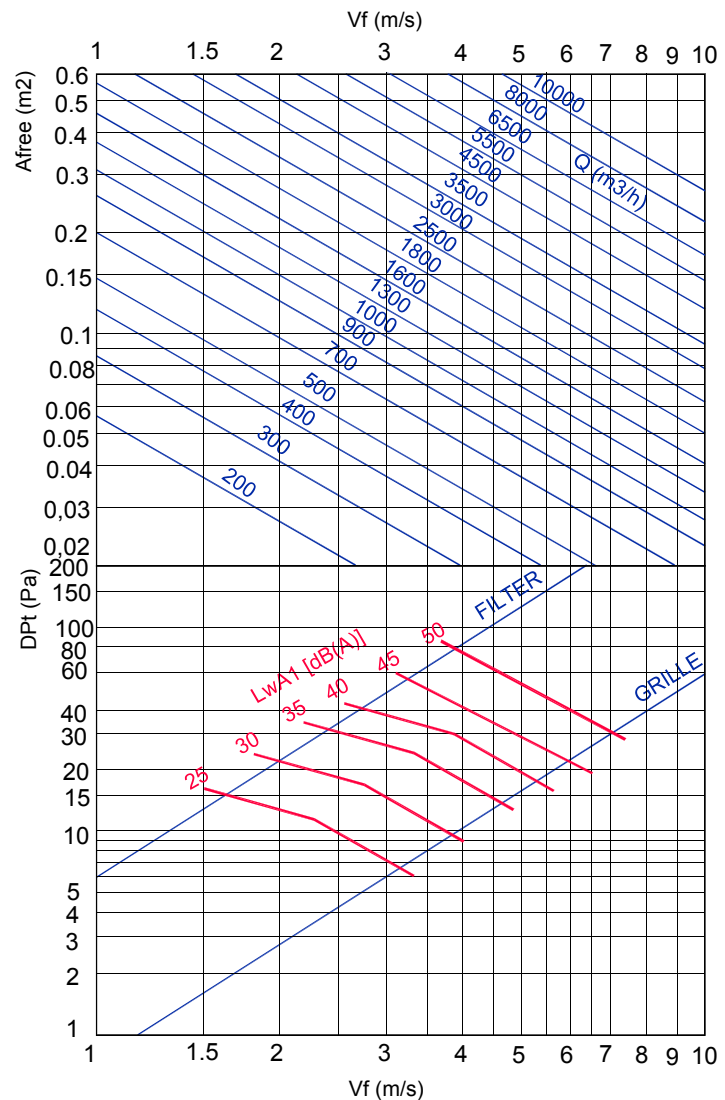
Поправочный коэффициент для параметра L<sub>wa1</sub>

A <sub>free</sub> m <sup>2</sup>	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
L <sub>wa1</sub> (kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

живого сечения решетки A<sub>free</sub> = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ



## RMT-MOD

Площадь живого сечения, м<sup>2</sup>

RMT-MOD

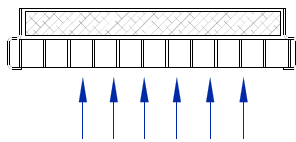
L x H	
595x295	0,150
595x595	0,300
620x620	0,156

RMT-45-MOD

L x H	
595x595	0,300

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ  
И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

RMT-MOD + PFT



Рекомендуемая скорость.

V <sub>min</sub> m/s	V <sub>max</sub> m/s
1,5	3

Определение расхода воздуха

Определяя расчетную скорость V<sub>f</sub>  
в различных точках решетки, находим  
среднюю расчетную скорость V<sub>fmed</sub>.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 1000$$

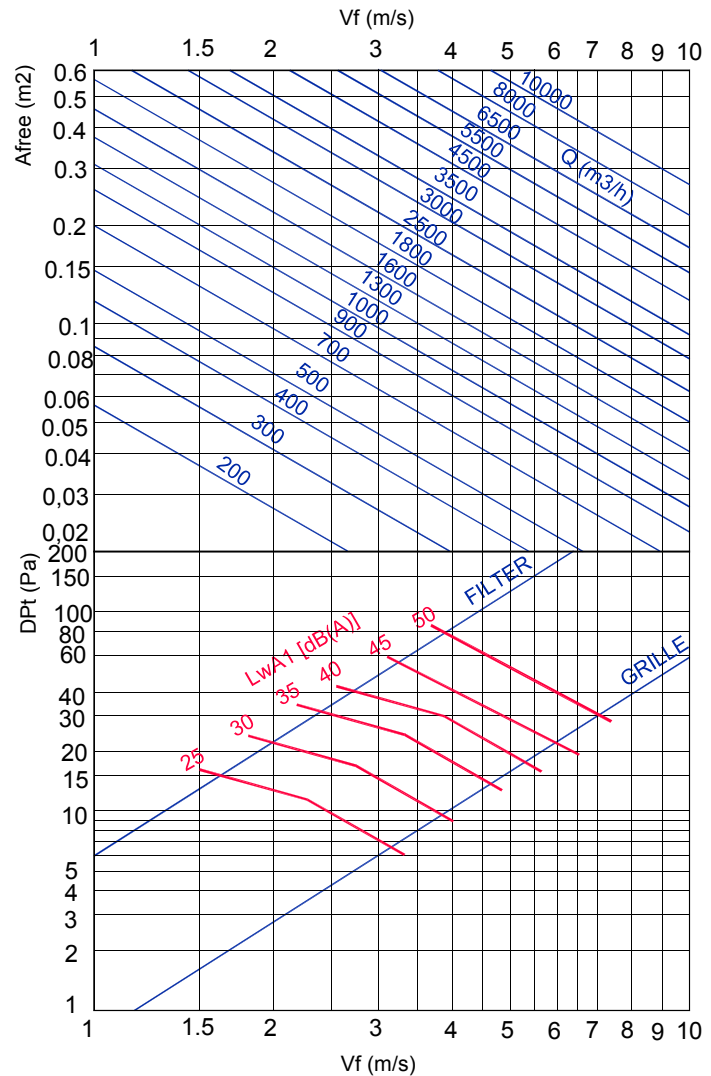
$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 3600$$

Поправочный коэффициент для  
параметра L<sub>wa1</sub>

A <sub>free</sub> m <sup>2</sup>	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
L <sub>wa1</sub> (kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

живого сечения решетки A<sub>free</sub> = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$



## RMT-MOD

Площадь живого сечения, m<sup>2</sup>

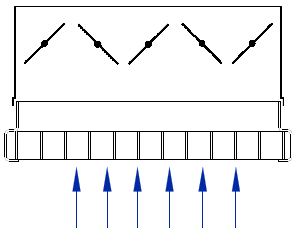
RMT-MOD

L x H	
595x295	0,150
595x595	0,300
620x620	0,156

RMT-45-MOD

L x H	
595x595	0,300

RMT-MOD +SP



Рекомендуемая скорость.

V <sub>min</sub> m/s	V <sub>max</sub> m/s
1,5	3

Определение расхода воздуха  
 Определяя расчетную скорость V<sub>f</sub>  
 в различных точках решетки, находим  
 среднюю расчетную скорость V<sub>fmed</sub>.

$$Q \text{ (l/s)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 1000$$

$$Q \text{ (m}^3\text{/h)} = V_{fmed} \text{ (m/s)} * A_{free} \text{ (m}^2\text{)} * 3600$$

Поправочный коэффициент для  
 параметра L<sub>wa1</sub>

A <sub>free</sub> m <sup>2</sup>	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
L <sub>wa1</sub> (kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

живого сечения решетки A<sub>free</sub> = 0,1m

$$L_{wa} = L_{wa1} + K_f$$

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ  
 И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

