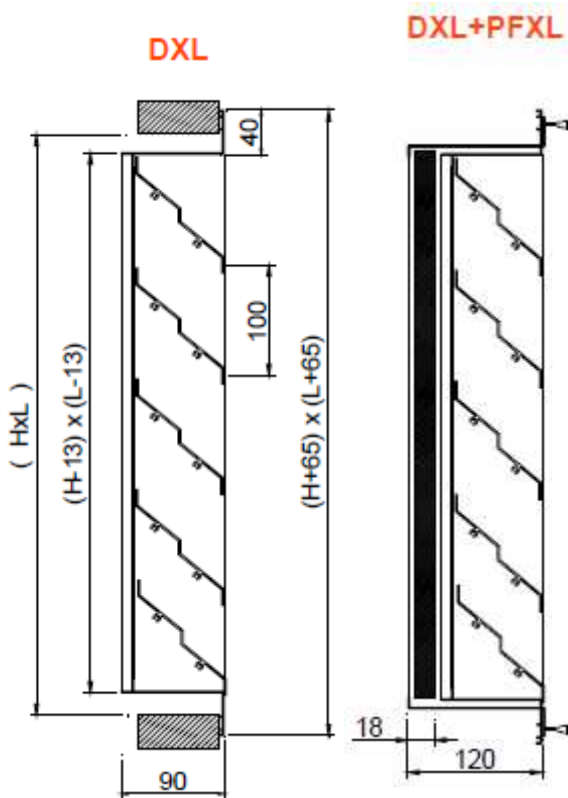


Наружные решетки DXL

MAPEL

Вентиляционные решетки DXL (шаг между пластинами 100мм) предназначены для наружной установки. Данные решетки имеют прочную конструкцию, обеспечивающую стойкость к неблагоприятным атмосферным воздействиям .



КЛАССИФИКАЦИЯ

DXL Решетка с горизонтальными пластинами , зафиксированными под углом 45° (с сеткой).

EXL Решетка с вертикальными пластинами , зафиксированными под углом 45° (с сеткой).

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.
Решетка имеет сетку из оцинкованной стали (13x13), которая прикреплена к решетке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

PFXL Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (комплект : сетка и фильтр. (К/8 эффективность EN 779 -G3)

SXL Монтажная рамка , выполнена из гальванизированной стали .
Это включает в себя боковые крепления, для установки на месте.

КРЕПЛЕНИЕ

(Т) Для крепления используются винты.

(Р) Для установки используются боковые крепления.

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

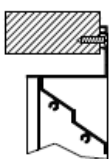
NAT Натуральный алюминий без анодирования

AA Анодированный алюминий (стандарт)

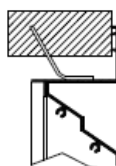
M9016 Покрытие лаком белого цвета (+12%)

R9010 Матовый белый цвет (+ 12%)

(Т)



(Р)



Площадь живого сечения, м²

| H \ L | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | n |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| 300 | 0,049 | 0,066 | 0,083 | 0,1 | 0,117 | 0,134 | 0,151 | 0,168 | 0,185 | 0,202 | 0,236 | 0,27 | 0,304 | 0,338 | 3 |
| 400 | 0,073 | 0,099 | 0,124 | 0,15 | 0,175 | 0,201 | 0,226 | 0,252 | 0,277 | 0,303 | 0,354 | 0,405 | 0,456 | 0,507 | 4 |
| 500 | 0,098 | 0,132 | 0,166 | 0,2 | 0,233 | 0,268 | 0,302 | 0,336 | 0,37 | 0,404 | 0,472 | 0,54 | 0,608 | 0,676 | 5 |
| 600 | 0,122 | 0,164 | 0,207 | 0,249 | 0,292 | 0,334 | 0,377 | 0,419 | 0,462 | 0,504 | 0,589 | 0,674 | 0,759 | 0,844 | 6 |
| 700 | 0,146 | 0,197 | 0,248 | 0,299 | 0,35 | 0,401 | 0,452 | 0,503 | 0,554 | 0,605 | 0,707 | 0,809 | 0,911 | 1,013 | 7 |
| 800 | 0,171 | 0,23 | 0,29 | 0,349 | 0,41 | 0,468 | 0,528 | 0,587 | 0,647 | 0,706 | 0,825 | 0,944 | 1,063 | 1,182 | 8 |
| 900 | 0,195 | 0,263 | 0,331 | 0,399 | 0,467 | 0,535 | 0,603 | 0,671 | 0,739 | 0,807 | 0,943 | 1,079 | 1,215 | 1,351 | 9 |
| 1000 | 0,22 | 0,296 | 0,373 | 0,449 | 0,525 | 0,602 | 0,679 | 0,755 | 0,832 | 0,908 | 1,061 | 1,214 | 1,367 | 1,52 | 10 |
| 1100 | 0,244 | 0,329 | 0,414 | 0,499 | 0,584 | 0,669 | 0,754 | 0,839 | 0,924 | 1,009 | 1,179 | 1,349 | 1,519 | 1,689 | 11 |
| 1200 | 0,268 | 0,362 | 0,455 | 0,549 | 0,642 | 0,736 | 0,829 | 0,923 | 1,016 | 1,11 | 1,297 | 1,484 | 1,671 | 1,858 | 12 |
| 1300 | 0,293 | 0,395 | 0,497 | 0,599 | 0,700 | 0,803 | 0,905 | 1,007 | 1,109 | 1,211 | 1,415 | 1,619 | 1,823 | 2,027 | 13 |
| 1400 | 0,317 | 0,428 | 0,538 | 0,649 | 0,759 | 0,87 | 0,98 | 1,091 | 1,201 | 1,312 | 1,533 | 1,754 | 1,975 | 2,196 | 14 |
| 1500 | 0,342 | 0,461 | 0,58 | 0,699 | 0,817 | 0,937 | 1,056 | 1,175 | 1,294 | 1,413 | 1,651 | 1,889 | 2,127 | 2,365 | 15 |
| 1600 | 0,336 | 0,493 | 0,621 | 0,748 | 0,875 | 1,003 | 1,131 | 1,258 | 1,386 | 1,513 | 1,768 | 2,023 | 2,278 | 2,533 | 16 |
| 1700 | 0,39 | 0,526 | 0,662 | 0,798 | 0,934 | 1,07 | 1,206 | 1,342 | 1,478 | 1,614 | 1,886 | 2,158 | 2,43 | 2,702 | 17 |
| 1800 | 0,415 | 0,559 | 0,704 | 0,848 | 0,992 | 1,137 | 1,282 | 1,426 | 1,571 | 1,715 | 2,004 | 2,293 | 2,582 | 2,871 | 18 |
| 1900 | 0,439 | 0,592 | 0,745 | 0,898 | 1,051 | 1,204 | 1,357 | 1,51 | 1,663 | 1,816 | 2,122 | 2,428 | 2,734 | 3,04 | 19 |
| 2000 | 0,464 | 0,625 | 0,787 | 0,948 | 1,109 | 1,271 | 1,433 | 0,594 | 1,756 | 1,917 | 2,24 | 2,563 | 2,886 | 3,209 | 20 |

$$A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} = \frac{[(L \text{ (mm)} - 13)] * [85 * (n-1)]}{1.000.000}$$

$$V_f \text{ (m/s)} = \frac{Q \text{ (m}^3\text{/h)}}{A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} * 3600}$$

$$V_f \text{ (m/s)} = \frac{Q \text{ (l/s)}}{A_{\text{free}} \text{ (m}^2\text{)} * 1000}$$

n = BLADES

РАСЧЕТНАЯ СКОРОСТЬ, ПОТЕРЯ ДАВЛЕНИЯ И УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ

Рекомендуемая скорость

| Vmin (м/с) | Vmax (м/с) |
|---------------|---------------|
| 2,5 | 4,5 |

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

| Afree m2 | 0,1 | 0,25 | 0,5 | 1 | 1,8 | 3 |
|----------|-----|------|-----|---|-----|----|
| Lwa1(kf) | -10 | -6 | -3 | 1 | +2 | +5 |

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки
 $A_{free} = 0,1 \text{ m}^2$

